

塗 装 工 程 仕 様 書



玄々化学工業株式会社

営 業 部

〒496-0005

愛知県津島市神守町中ノ折74

TEL : 0567-28-9207

FAX : 0567-28-9219

適用範囲 : _____

摘 要 : _____

仕 様 : _____

工 程	使用材料	配合比 (重量比)	塗装方法	塗布量	乾燥時間 (20℃)
1	素地調整	P180～P220 サンドペーパー			
2	下塗り	US-94-P CB-016 ピュアうすめ液	100 100 20～30	スプレー 刷毛塗り	60～80 g/m ² 3時間以上
3	研 磨	P320～P400 サンドペーパー			
4	上塗り	UF-19-***P CB-016 ピュアうすめ液	100 100 20～30	スプレー 刷毛塗り	60～80 g/m ² 3時間以上

- ・塗布量は、素材の種類により異なりますので目安として下さい。
- ・シンナーは季節により TU-11-P (冬用)、TU-12-P (春秋用)、TU-13-P (夏用)、TU-14-P (真夏用) をご使用下さい。高温多湿時等にブラッシング現象が発生する場合は、TU-39 (リターダー) を10%程度加えて下さい。5℃以下では乾燥が極端に遅くなるため塗装を控えて下さい。
- ・塗料使用後は必ず密栓をし、冷暗所で保管して下さい。
- ・ご使用前には塗料をよく攪拌してから配合して下さい。
- ・白系の下地 (エナメル等) の上に塗装される場合は、無黄変タイプの製品をお使い下さい。(UF-77-***P ピュアフラットをお勧めいたします。)

製品の取り扱いに当っては安全データシート (SDS) に従って下さい